



BRC/IoP Global Standard

Lebensmittelverpackungen und anderes Verpackungsmaterial

Die Bedeutung

Ein großer Teil der in Großbritannien verkauften Lebensmittel sind Eigenmarken des Handels. Die Einzelhändler sind verpflichtet, im Rahmen der gesetzlich geforderten Konformitätssysteme ihre Lieferanten zu überprüfen und ihre „gebührende Sorgfalt“ beim Inverkehrbringen der Lebensmittel nachzuweisen. Dazu gehört auch, dass Hersteller von Lebensmittelverpackungen einen Nachweis der Erfüllung der Forderungen nach BRC/IoP erbringen müssen.

BRC/IoP – für welche Unternehmen?

Angesprochen sind Verpackungsmittelhersteller und ihre Vorlieferanten, die Komponenten oder bereits veredeltes Verpackungsmaterial für die Verpackung von Lebensmitteln herstellen. Ferner ist ein BRC/IoP-Zertifikat für alle Unternehmen aus der Verpackungsindustrie ratsam, die nach Großbritannien liefern und von dortigen Handelsketten aufgefordert sind, einen entsprechenden Nachweis zu erbringen.



Der Nutzen

- Stärkung des Vertrauens der Abnehmer von Verpackungsmaterialien und der Handelsunternehmen in die Produktsicherheit, -qualität und -legalität
- Höhere Produktsicherheit und geringere Produkthaftungsrisiken
- Sichere und effiziente Prozessabläufe im Sinne der Verpackungsmittelsicherheit, um Risiken bezüglich Hygiene, Qualität und Gesundheitsgefährdung der Verbraucher rechtzeitig zu entdecken, zu beherrschen und wirksame Präventivmaßnahmen festzulegen
- Zugang zum britischen Lebensmittelmarkt

Der Zertifizierungsablauf*

Spezifisch für den BRC/IoP Global Standard-Packaging ist, dass das Unternehmen einen Maßnahmenplan erhält, in dem die Abweichungen enthalten sind. Alle Abweichungen sind durch die Verantwortlichen innerhalb von 28 Tagen zu beseitigen und der erreichte Status gegenüber dem Auditor nachzuweisen. Danach erfolgt die Entscheidung über eine erfolgreiche Zertifizierung. Abschließend erhält das Unternehmen einen Bericht und das BRC/IoP-Zertifikat.

Bei zeitgleicher Begutachtung eines integrierten Managementsystems nach mehreren Regelwerken können Synergien genutzt werden.

* Der Zertifizierungsablauf entspricht im Wesentlichen dem in der DQS-Produktbroschüre „Qualitäts- und Hygienemanagement“ dargestellten Schema.





BRC/IoP Global Standard-Packaging

Food packaging and other packaging materials

Significance

A major portion of all foodstuffs sold in Great Britain is retailer branded. In order to meet their legal obligations, retailers are required to monitor their suppliers, and to demonstrate their own “due diligence” when placing food on the market. That also includes the manufacturers of food packaging, who need to demonstrate fulfillment of the requirements of BRC/IoP.

BRC/IoP – for whom?

BRC/IoP is designed for manufacturers of packaging who supply components or ready-made packaging for the packaging of foodstuffs, as well as their suppliers. In addition, a BRC/IoP certificate is recommended for any suppliers of packaging materials to Great Britain who have been requested by the local retail chains to provide that kind of evidence.

Benefits

- Improved confidence among retailers and the buyers of packaging materials in the safety, quality, and legality of the product
- Increased product safety and less risk of product liability
- Safe and efficient process flows in the interest of packaging material safety, in order to quickly identify and control risks in respect of hygiene, quality, and health hazards for consumers, and to specify effective preventive measures
- Access to the British food market

Certification work flow*

What is specific to an assessment according to the BRC/IoP Global Standard-Packaging is that the organization receives an action plan that includes the non-conformities. The organization’s responsible individuals need to remove all non-conformities within 28 days and demonstrate the status achieved to the auditor. Only then will a decision be made on the success of the certification. Finally, the organization receives the report and their BRC/IoP certificate.

Synergies can be realized when assessing an integrated management system according to various standards at the same time.

* The certification process basically corresponds to the flow chart presented in the DQS brochure “Quality and Hygiene Management”.



05/2007

